

FICHA TECNICA – DARROW TEADIT GRIS

1. OBJETIVO:

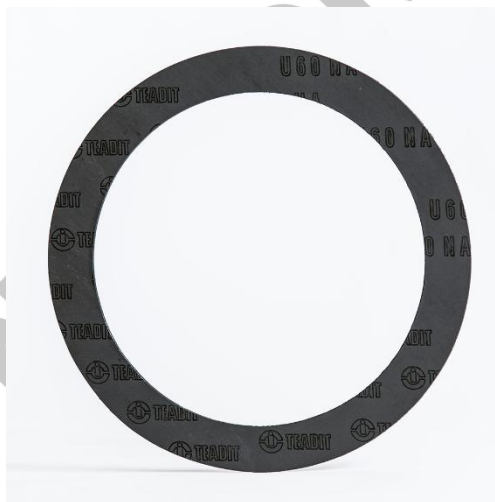
Caracterizar las especificaciones técnicas y fisicoquímicas de la materia prima interfase verde.

2. ALCANCE

Se describen las características y propiedades del Material TEADIT GRIS para aplicaciones en motores de combustión interna.

3. REQUISITOS Y CONDICIONES GENERALES

El material de interfase debe ser libre de asbesto de color GRIS claro.



4. APLICACIÓN

Este tipo de material es recomendado para juntas de alta performance en aplicaciones para alta temperatura, soluciones anticongelantes, aceites y retención de torque, por Ejemplo: Tapa volante, tapas de clutch, conectores de escape y anillos de exosto etc.

5. NORMAS TECNICAS

ASTM F-146, ASTM F-36, ASTM F-1315.

6. CARACTERISTICAS Y FICHA TECNICA

6.1 Análisis dimensional

Propiedades/ Métodos de Ensayo

Color

Azul/Plateado

Densidad / ASTM 1315

0.88

g/cm³

Propiedades Térmicas

Temperatura máxima

180

°C

Propiedades Mecánicas

Compresibilidad/ ASTM F-36 @4000 psi

10-30

%

Recuperación / ASTM F-36

30 min

%

Resistencia a fluidos aceite espesor

35 máx.

%

Resistencia a fluidos aceite peso

70 máx.

%

Resistencia a fluidos Gasolina tipo B espesor

50 máx.

%

Resistencia a fluidos Gasolina tipo B peso

65 máx.

%

7. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

El INTERFASE VERDE es un material para juntas de motores de combustión interna (Diesel y Gasolina). Este material es densificado y formado por dos láminas de material libre de amianto (No-asbesto - INTERFASE) y una capa de caucho externa de estireno butadieno (SBR) y una resina adhesiva.

8. APLICACIONES

- Juntas de alto performance.
- Juntas de sellado en piezas metálicas.

Elaboró: Jhony David Ramirez	Aprobó: Felipe Arroyave
Cargo: Coordinador de calidad	Cargo: Gerente I+D

COPIA NO CONTROLADA