

FICHA TECNICA - DARROW INTERFASE VERDE 2750

1. OBJETIVO:

Caracterizar las especificaciones técnicas y fisicoquímicas de la materia prima interfase verde.

2. ALCANCE

Se describen las características y propiedades del Material Interfase 2750 de color verde para aplicaciones en motores de combustión interna.

3. REQUISITOS Y CONDICIONES GENERALES

El material de interfase debe ser libre de asbestos de color verde claro.



4. APLICACIÓN

Este tipo de material es recomendado para juntas de alta performance en aplicaciones para alta temperatura, soluciones anticongelantes, aceites y retención de torque, por Ejemplo: Juntas de culata, tapas de clutch, conectores de escape y anillos de exosto etc.

5. NORMAS TECNICAS

ASTM F-146, ASTM F-36, ASTM F-1315.

6. CARACTERISTICAS Y FICHA TECNICA

6.1 Análisis dimensional

Propiedades/ Métodos de Ensayo

Color

Azul/Plateado

Densidad / ASTM 1315

1.3

g/cm³

Propiedades Térmicas

Temperatura máxima

190

°C

Propiedades Mecánicas

Compresibilidad/ ASTM F-36 @4000 psi

5-20

%

Recuperación / ASTM F-36

40 min

%

Resistencia a fluidos aceite espesor

30 máx.

%

Resistencia a fluidos aceite peso

50 máx.

%

Resistencia a fluidos Gasolina tipo B espesor

30 máx.

%

Resistencia a fluidos Gasolina tipo B peso

40 máx.

%

7. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

El INTERFASE VERDE es un material para juntas de motores de combustión interna (Diesel y Gasolina). Este material es densificado y formado por dos láminas de material libre de amianto (No-asbesto - INTERFASE) y una capa de caucho externa de nitrilo butadieno (NBR) y una resina adhesiva.

8. APLICACIONES

- Juntas de alto performance.
- Juntas de sellado en piezas metálicas.

Elaboró: Jhony David Ramirez	Aprobó: Felipe Arroyave
Cargo: Coordinador de calidad	Cargo: Gerente I+D