FICHA TECNICA – DARROW INTERFASE AZUL S-207

1. OBJETIVO:

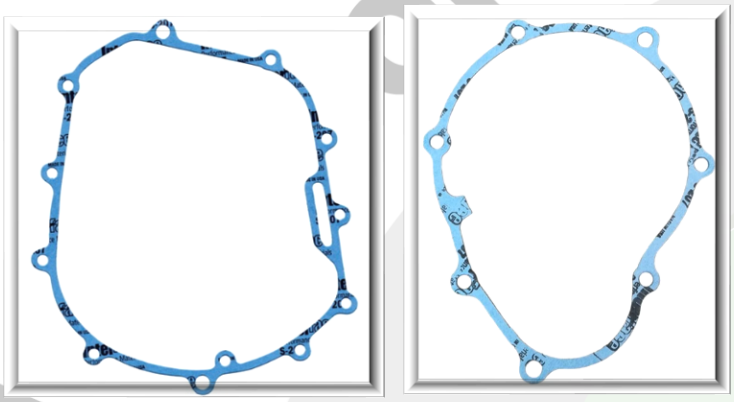
Caracterizar las especificaciones técnicas y fisicoquímicas de la materia prima interfase verde.

2. ALCANCE

Se describen las características y propiedades del Material Interfase S-207 de color AZUL para aplicaciones en motores de combustión interna.

3. REQUISITOS Y CONDICIONES GENERALAES

El material de interfase debe ser libre de asbesto de color verde claro.



4. APLICACIÓN

Este tipo de material es recomendado para juntas de alta performance en aplicaciones para alta temperatura, soluciones anticongelantes, aceites y retención de torque, por Ejemplo: Tapa volante, tapas de clutch, conectores de escape y anillos de exosto etc.

5. NORMAS TECNICAS

COPIA CONTROLADA

ASTM F-146, ASTM F-36, ASTM F-1315.

6. CARACTERISTICAS Y FICHA TECNICA

6.1 Análisis dimensional

Propiedades/ Métodos de Ensayo	Valores	Unidades
Color	Azul/Plateado	
Densidad / ASTM 1315	0.88	g/cm^3
Propiedades Térmicas		
Temperatura máxima	180	°C
Propiedades Mecánicas		
Compresibilidad/ ASTM F-36 @4000 psi	10-30	%
Recuperación / ASTM F-36	30 min	%
Resistencia a fluidos aceite espesor	35 máx.	%
Resistencia a fluidos aceite peso	70 máx.	%
Resistencia a fluidos Gasolina tipo B espesor	50 máx.	%
Resistencia a fluidos Gasolina tipo B peso	65 máx.	%

7. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

El INTERFASE VERDE es un material para juntas de motores de combustión interna (Diesel y Gasolina). Este material es densificado y formado por dos láminas de material libre de amianto (No-asbesto - INTERFASE) y una capa de caucho externa de estireno butadieno (SBR) y una resina adhesiva.

8. APLICACIONES

- Juntas de alto performance.
- Juntas de sellado en piezas metálicas.

COPIA NO CONTROLADA

Elaboró: Jhony David Ramirez	Aprobó: Felipe Arroyave
Cargo: Coordinador de calidad	Cargo: Gerente I+D

COPIA NO CONTROLADA